

Министерство образования Ростовской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Гуковский строительный техникум"

План одобрен Педагогическим советом техникума
Протокол № 5 от 25.05.2026

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

15.01.05

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))
Профиль СОО: технологический

Направленность программы: СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))
Кафедра: Строительных дисциплин и сварочного производства

Квалификация: Сварщик

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 1 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Основной	Виды деятельности
+	выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)
+	выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)
+	выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений

Год начала подготовки (по учебному плану) 2026
Учебный год 2026-2027
Образовательный стандарт (ФГОС) № 863 от 15.11.2023

УТВЕРЖДАЮ

Директор

А.И. Авилов



№	Индекс	Наименование	Семестр 3							Семестр 4							Итого за курс							Каф.	Семестр					
			Контроль	Академических часов						Неделя	Контроль	Академических часов						Неделя	Контроль	Академических часов						Неделя				
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР			Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр			СР	Контр оль	Всего	Кон такт.				Лек	Лаб	Пр	СР
ИТОГО (с факультативами)				612						17		864						24		1476										
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612								864								1476										
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36								36								36										
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)											36								18										
	Аудиторная нагрузка			35,18								35,43								35,31										
	Контактная работа			35,18								35,43								35,31										
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ) И РАССРЕД. ПРАКТИКИ				612	598	242		356	14		ТО: 17 Э: 1	540	496	102		394	8	36	ТО: 14 Э: 1	1152	1094	344		750	22	36	ТО: 31 Э: 1			
1	СГ.01	История России	ЗаО	38	36	36			2										ЗаО	38	36	36				2			4	3
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО	48	48				48										ЗаО	48	48					48			4	3
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности									ЗаО	36	36	20		16			ЗаО	36	36	20				16			4	4
4	СГ.04	Физическая культура	ЗаО	34	34	2			32			ЗаО	24	24	2		22		ЗаО(2)	58	58	4				54			4	34
5	СГ.05	Основы финансовой грамотности										ЗаО	32	32	12		20		ЗаО	32	32	12				20			4	4
6	СГ.06	Основы бережливого производства										ЗаО	32	32	16		16		ЗаО	32	32	16				16			4	4
7	ОП.01	Основы инженерной графики	ЗаО	36	36	20			16										ЗаО	36	36	20				16			1	3
8	ОП.02	Основы электротехники	ЗаО	48	44	24			20	4									ЗаО	48	44	24				20	4		1	3
9	ОП.03	Материаловедение	ЗаО	36	36	20			16										ЗаО	36	36	20				16			1	3
10	ОП.04	Допуски и технические измерения	ЗаО	36	36	20			16										ЗаО	36	36	20				16			1	3
11	ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ЗаО(2) Др	164	160	56			104	4		Эк Др	78	72			72		Эк ЗаО(2) Др(2)	242	232	56				176	4	6	1	34
12	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	ЗаО	50	46	30			16	4									ЗаО	50	46	30				16	4		1	3
13	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	ЗаО	42	42	26			16										ЗаО	42	42	26				16			1	3
14	УП.01.01	Учебная практика	Др	72	72				72										Др	72	72					72			1	3
15	ПМ.01.01(Э)	Экзамен по модулю									Эк	6						6	Эк	6							6	1	4	
16	ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ЗаО(2)	172	168	64			104	4		Эк Др(2)	228	216			216		Эк ЗаО(2) Др(2)	400	384	64				320	4	12	1	34
17	МДК.02.01	Основы технологии сварки	ЗаО	58	54	38			16	4									ЗаО	58	54	38				16	4		1	3
18	МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	ЗаО	42	42	26			16										ЗаО	42	42	26				16			1	3
19	УП.02.01	Учебная практика		72	72				72			Др	108	108			108		Др	180	180					180			1	34
20	ПМ.02.01(Э)	Экзамен по модулю									Эк	12						12	Эк	12							12	1	4	
21	ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением									Эк(3) Др(2)	398	372	52		320	8	18	Эк(3) Др(2)	398	372	52				320	8	18	1	4
22	МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки(наплавки) плавлением									Эк	50	42	26		16	5	3	Эк	50	42	26				16	5	3	1	4
23	МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением									Эк	48	42	26		16	3	3	Эк	48	42	26				16	3	3	1	4
24	УП.03.01	Учебная практика									Др	180	180			180			Др	180	180					180			1	4
25	ПМ.03.01(Э)	Экзамен по модулю									Эк	12						12	Эк	12							12	1	4	
ПРАКТИКИ			(План)									288	288			288		8		288	288				288			8		
	ПП.01.01	Производственная практика									Др	72	72			72		2	Др	72	72				72			2	1	4
	ПП.02.01	Производственная практика									Др	108	108			108		3	Др	108	108				108			3	1	4
	ПП.03.01	Производственная практика									Др	108	108			108		3	Др	108	108				108			3	1	4
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)									36	36			36		1		36	36				36			1		
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен										36	36			36		1		36	36				36			1	1	4
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				ЗаО(8) Др							Эк(4) ЗаО(4) Др(5)							Эк(4) ЗаО(12) Др(6)												
КАНИКУЛЫ																									2					