

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ «ГУКОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебной практики

15.01.05. «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

**ПМ 01. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов
после сварки**

**ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка), резка плавящимся покрытым
электродом**

Гуково
2022 г

СОГЛАСОВАНО
на заседании ПЦК СД
Протокол № 2 от 22.09. 2022г
Председатель ПЦК
Архипова. Л И

УТВЕРЖДАЮ
Зам. Директора по УР
Субботина ОП
«22» сентября 2022г.

Рабочая программа учебной практики предназначена для реализации основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа разработана на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 N50 с изменениями от 01.09.2022г.), примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) с учетом требований профессионального стандарта: 40.002 Сварщик (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н) и требований региональных работодателей к уровню освоения профессии выпускниками. Организация – разработчик: ГБПОУ РО «ГСТ»

Разработчик: Кибаква С.Т., преподаватель ГБПОУ РО «ГСТ»

Содержание:

Паспорт программы учебной практики	4
Результаты освоения программы учебной практики	5
Тематический план и содержание учебных практик	7
Условия реализации программы учебных практик	8
Контроль и оценка результатов освоения учебных практик.	8

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

15.01.05. «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

ПМ 01. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка), резка плавящимся покрытым электродом

1.1. Область применения рабочей программы:

Рабочая программа является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.2. Цели и задачи учебной практики:

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приёмам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии

Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики и освоения профессионального модуля ПМ.01. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки обучающийся должен:

иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> -выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой; - выполнения сборки элементов конструкции под сварку на прихватках; - выполнения зачистки швов после сварки; - использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; - предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
уметь	<ul style="list-style-type: none"> -использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; - проверять работоспособность и исправность оборудования поста ; - подготавливать сварочные материалы к сварке; - зачищать швы после сварки; - пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения работ
знать	<ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок; - виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; - типы дефектов сварного шва; - причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов; - способы устранения дефектов сварных швов; - правила подготовки кромок изделий под сварку; - правила сборки элементов конструкции под сварку; - устройство сварочного оборудования - правила хранения и транспортировки сварочных материалов.

В результате прохождения учебной практики и освоения профессионального модуля ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка), резка плавящимся покрытым электродом обучающийся должен:

иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста и наличие заземления ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом и наличие заземления - выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; - выполнения дуговой резки.
уметь	<ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла.
знать	<ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; - основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Всего- 540 часов

В рамках освоения ПМ.01.Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки 144 часа;

В рамках освоения ПМ.02.Ручная дуговая сварка (наплавка), резка плавящимся покрытым электродом 396 часа;

2. Результатам освоения рабочей программы учебной практики

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей по основным видам профессиональной деятельности (ВПД) :подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ручная дуговая сварка (наплавка), резка плавящимся покрытым электродом и частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

Профессиональные компетенции.

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов

	сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Освоение профессиональных модулей направлено на развитие общих компетенций:

Общие компетенции

Код	Общие компетенции
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ по ПМ.01.Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

Наименование профессионального модуля.тем	Содержание учебного материала (дидактические единицы)	Объём часов.
ПМ.01	«Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	144 часа
МДК.01.01	Технология подготовительных и сборочных операций перед сваркой	44ч
Тема 1.1.	Подготовительные операции перед сваркой	22
Тема 1.2.	Сборка конструкций под сварку.	16
	Выполнение комплексной работы.	6
МДК 01.02.	Технология сварки и сварочное оборудование	22ч.
Тема 2.1.	.Основы технологии сварки	10
Тема 2.2.	Сварочное оборудование для дуговых способов сварки.	6
	Выполнение комплексной работы	6
МДК 01.03.	Технология производства сварных конструкций	46ч
Тема3.1.	Технологичность сварных конструкций и заготовительных операций	22
Тема 3.2.	Технология изготовления сварных конструкций	18
	Выполнение комплексной работы	6
МДК 01.04.	Технология контроля сварных соединений	32ч.
Тема 4.1.	Дефекты сварных соединений	12
Тема 4.2.	Контроль качества сварных соединений	14
	Выполнение комплексной работы	6

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ по ПМ.02.Ручная дуговая сварка (наплавка), резка плавящимся покрытым электродом.

МДК 02.01	Технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.	396часа.
Тема 1.1.	Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами	260
Тема 1.2.	Дуговая наплавка металлов	94
Тема 1.3.	Дуговая резка металлов	36
	Выполнение комплексной работы	6

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1.- ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2- репродуктивный(выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 – продуктивный(планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики осуществляется в учебных мастерских ГБПОУ РО «Гуковского строительного техникума»

Оснащение: Мастерские ГБПОУ РО «Гуковский строительный техникум»

1.Оборудование:

Сварочные посты,
слесарные верстаки с тисками,
заточные станки.

Оборудование для полуавтоматической сварки.

2. Инструменты и приспособления по всем видам практик.

3.Средства обучения: технологические карты. Макеты, изделия.

4.Средства индивидуальной защиты: - костюм сварщика;

- защитные очки;

- защитные ботинки;

- маска сварщика.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Практика проводится концентрированно.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, имеют квалификационный разряд.

5 Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики.

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики, в рамках профессиональных модулей , обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты обучения (освоение умения в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПМ.01Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Комплексная работа.
ПМ.02.Ручная дуговая сварка(наплавка), резка плавящимся электродом	Комплексная работа.