1.Аннотация программы **«Материаловедение»**

Основные сведения о металлах и сплавах; наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала; физико-химические методы исследования металлов

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося **8 час**

Вид промежуточной аттестации - зачет

2. Анатация программы **«Чтение чертежей»**

основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации; Приемы выполнения чертежей. Условные обозначения сварочных швов, соединений и конструкций. Чтение чертежей

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося **8 час**

Вид промежуточной аттестации - зачет

3.Анатация программы «**Допуски и технические измерения»**

Система допусков и посадок. Точность обработки, классы точности. Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей. Требования контроля качества выполненных работ.

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося **8 час**

Вид промежуточной аттестации - зачет

4.Аннотация программ «**Охрана труда и техника безопасности»**

Нормативная база охраны труда. Виды инструктажей. Правила охраны труда и техники безопасности при выполнении электосварочных и газосварочных работах. Пожаробезопасность на производстве. Правила техники безопасности работы с электрифицированным инструментом.

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося **8 час**

Вид промежуточной аттестации - зачет

5.Аннотация программы «**Технология электрогазосварочных работ»**

Подготовка изделий под сварку. Слесарные операции подготовки изделия под сипы сварочных швов, соединений. Виды сварочных постов. Сварочное оборудование.Приемы работы. Приемы обнаружения и устранения дефектов сварки. Подготовка газовых баллонов. Виды газовых горелок, резаков. Правила, порядок выполнения газосварочных работ. Правила наложения прихваток. Установка режима сварки.

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося **64 час**

Вид промежуточной аттестации - зачет

6 Аннотация программы **«Учебная практика»**

Инструктаж по технике безопасности. Организация рабочего места. Сварочное оборудования. Подготовительные работы при производстве сварочных работ,

Отработка навыков выполнения сварочных швов, соединений. Выполнение сварочных работ простых и повышенной сложности. Выполнение резки металла. Газосварочные работы. Приемы выполнения, приемы контроля качества

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося **290 час**

Вид промежуточной аттестации - зачет

7. Аннотация программы **«Производственная практика»**

Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности; выполнение резки различных видов металлов в различных пространственных положениях; выполнение наплавки различных деталей и инструментов; выполнение контроля качества сварочных работ;

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося **40 час**

Вид промежуточной аттестации - зачет

8. Квалификационная аттестация по профессии **6 час**

Примерное комплексное задание

Инструкционная карта

Критерий оценок